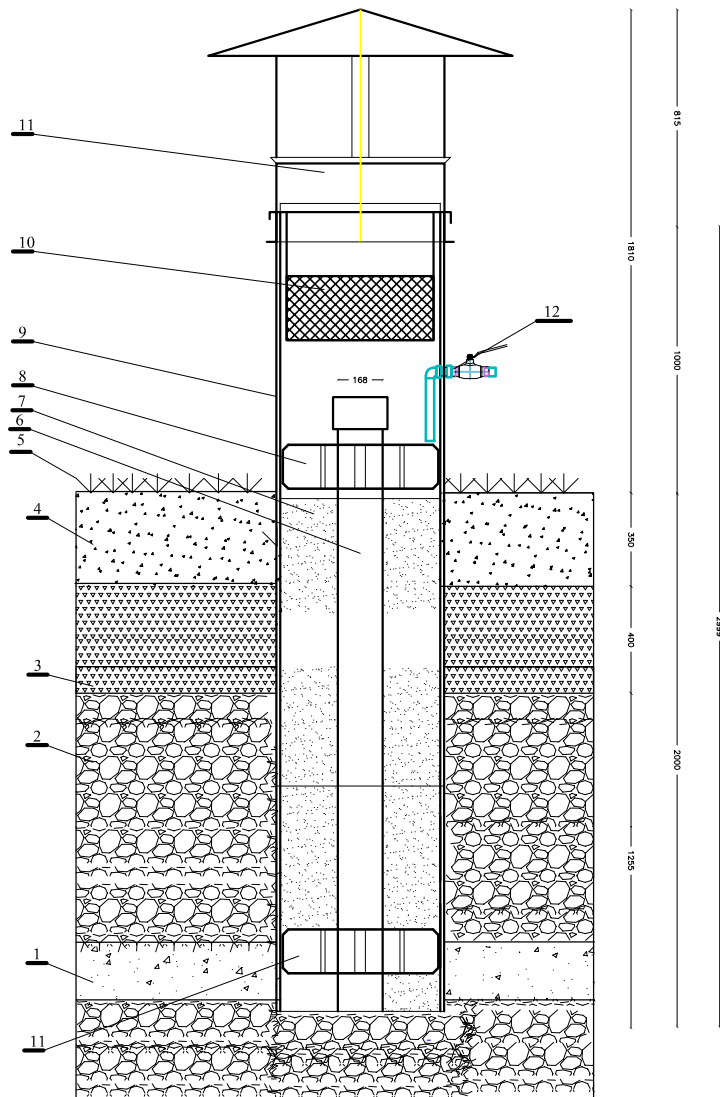


Konstrukcja studni odgazowującej NR 7N




LEGENDA

1	Warstwa przesypana odpadów
2	Warstwa odpadów
3	Warstwa rekultywacyjna wykonana z gruntu mineralnego zwięzłego zmieszanego z ziemią i iłem - stanowiąca warstwę izolacyjną o miąższości 0,40 m
4	Warstwa rekultywacyjna wykonana z ziemi urodzajnej o wysokości min. 0,35 m
5	Roślinność rekultywacyjna
6	Rura odgazowująca drenarska karbowana PVC-U Ø160/145
7	Kolumna usypanego żwiru 4/8
8	Płota stalowa (dystans 220mm) typu ST 600/160 do rury odgazowującej 2 szt.
9	Rura ciągu, karbowana PP Ø 600, H= 3000 mm, podnoszona wraz z formowaniem warstwy odpadów
10	BIOFILTR - kosz z siatki o oczkach 10x10 mm obramowany katownikiem o siance 25 mm i gr 2 mm stalowej powlekaney warstwą kwasoodporną o wym. Ø 550, H=400 mm, wypełniony suchym torfem lub kompostem -wykonie indywidualne
11	Wyrzutnia dachowa ocynkowa
12	Zawór kulowy Ø 15 ze złączką do węża, zamocowany do rury PP Ø20 zamontowany w celu pomiaru składu gazu składowiskowego

Gmina Mordy

Określenie technicznego sposobu zamknięcia składowiska odpadów gminy Mordy miejscowości Kolonia Mordy nr dz 485/7, 486/7, 487/7, 489/7

Wykonawca:	 HYDROS S.C. ul. Czysza 24/1; 15-463 Białystok tel/fax 085 652 51 63	Wykonat mgr inż. Jacek Sawicki
DATA: 20.06.2011 r. Numer rysunku: 11	Konstrukcja studzienki odgazowującej	skala 1 : 20